

# REDEMUL<sup>®</sup>-CER

EMULSÕES PARA  
APLICAÇÕES CERÂMICAS



## Especialidades

### Descrição

A gama REDEMUL<sup>®</sup>-CER da REPSOL está constituída por emulsões aquosas de parafina especialmente concebidas para a sua aplicação na indústria cerâmica. Estas emulsões baseiam-se numa mistura de parafinas cuidadosamente escolhidas e tratadas, para garantir as melhores prestações do produto final. Foram emulsionadas com uma seleção de tensoativos capazes de assegurar a sua máxima estabilidade, tanto no transporte como na manipulação.

Caraterizam-se por apresentar um excelente efeito plastificante, grande capacidade desmoldeante, grande estabilidade à sua manipulação e armazenamento, boa resistência a águas duras, e por reduzir drasticamente a formação de gretas.

### Aplicações

As emulsões da gama REDEMUL<sup>®</sup>-CER são totalmente compatíveis com a massa cerâmica, e não deixam restos por combustão a temperaturas superiores a 800° C. Foram concebidas para melhorar a fluidez e desenformação da massa durante o seu processamento no fabrico de peças cerâmicas. A emulsão REDEMUL<sup>®</sup> A1 tem uma grande capacidade aglomerante, pelo que proporciona uma alta consistência à peça, melhorando a sua manipulação antes da cozedura. Também se podem utilizar para a pintura de peças e tratamento com esmaltes.

### Caraterísticas técnicas\*

	UNIDADE	MÉTODO	REDEMUL <sup>®</sup> A-1
Cor	-	IT PAL-100	BRANCO
Viscosidade Brookfield	cPs	IT PAL-101	< 750
Sólidos	%p	IT PAL-104	59-61
pH	-	IT LAB-100	8,5-9,5
Tamanho médio das partículas	µm	CAT 19.00	1
Estabilidade mecânica	-	IT PAL-102	Estável
Estabilidade à água dura	-	IT PAL-103	Estável
Densidade a 25° C	g/mL	ASTMD1298	0,930

Salvo outra indicação, os valores citados nas caraterísticas técnicas devem considerar-se como típicos

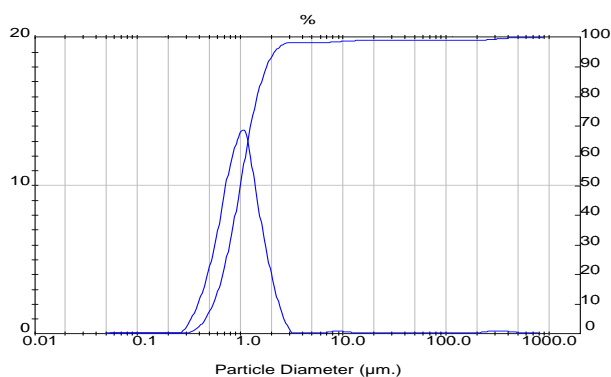
Ficha técnica Especialidades. Revisão 6. Janeiro 2015.

# REDEMUL<sup>®</sup>-CER

EMULSÕES PARA  
APLICAÇÕES CERÂMICAS



## Especialidades



Distribuição típica do tamanho das partículas

## Apresentação

Os produtos Redemul<sup>®</sup> são fornecidos em bidões de 200 l, contentores de 1000 l e cisternas de 25 tm. Devem armazenar-se num recipiente fechado com saída para a atmosfera, protegido de mudanças bruscas de temperatura, entre 10 e 30° C

Salvo outra indicação, os valores citados nas características técnicas devem considerar-se como típicos

Ficha técnica Especialidades. Revisão 6. Janeiro 2015.