

SUPER TAURO SUGAR

INDUSTRIA



Lubrificantes

Descrição

Lubrificante sintético fabricado com básicos do Grupo III, cuidadosamente aditivados para a utilização na indústria da cana do açúcar.

Trata-se de um lubrificante adequado para uso e proteção de engrenagens abertas, mancais e suportes de grandes dimensões, conferindo superior proteção contra o desgaste e ataque de agentes externos como o vapor de água, agentes químicos ou o próprio extracto do açúcar.

Qualidades

- Redução do consumo eléctrico dos equipamentos em cerca de 10% quando comparados com lubrificantes asfálticos e de cerca de 50% quando comparados com graxas grafitadas.
- Maior proteção contra o desgaste e corrosão, reduzindo custos de manutenção.
- Maior facilidade na utilização de equipamentos automáticos de lubrificação.
- Maior capacidade de vedação e maior resistência à água.
- Menor impacto no meio ambiente comparado aos lubrificantes convencionais.
- Maior untuosidade e pegajosidade.
- Maior capacidade de biodegradabilidade.

Características técnicas

	UNIDAD	METODO	VALORES		
Grau ISO VG			8000	16000	24000
Densidade a 20 °C	g/mL	ASTM D 4052	0.895	0.9	0.905
Viscosidade a 100 °C	cSt	ASTM D 445	401.05	627.46	870
Viscosidade a 40 °C	cSt	ASTM D 445	8560	16848	24692
Índice de Viscosidade		ASTM D 2270	191	198	211
Ponto de fulgor, V/A	°C	ASTM D 92	228	234	238
Ponto de congelação	°C	ASTM D 97	6	8	10
Corrosão de Cobre 3h 100°C		ASTM D 130	1 a	1 a	1 a
4 bolas EP (Carga soldagem)	Kg (mínimo)	ASTM D 2783	250	250	250
4 Bolas desgaste (20 kg, 1800 rpm, 1h)	Mm (máximo)	ASTM D 2266	0.35	0.30	0.35

As características mencionadas representam valores típicos e não devem ser consideradas especificações do produto.

Existe uma ficha de datos de segurança disponível por pedido.

repsol.com
+34 901 111 999

Ficha técnica Lubrificantes. Revisão 1. Março 2019.